

LGB_AJ012_1 Forgácsoló megmunkálás
(Forgácsolás és szerszámai)

BEVEZETŐ

Tantárgyi követelmények

BSC KÉPZÉSI SZINT
2018-2019. tanév I. (ősz) félév

Dr. Pintér József 2018.

LGB_AJ012_1 Forgácsoló megmunkálás
(Forgácsolás és szerszámai)

SZÉCHENYI ISTVÁN EGYETEM
AUDI Hungaria Járműmérnöki Kar
Járműgyártási Tanszék

Gépészmérnöki szak

Gépgyártástechnológiai szakirány bge 02-5,

Műszaki menedzser szak

Gyártási folyamatok szakirány bmm 5-5

**Levelező tagozat, 2018-2019. I. félév, (őszi
szemeszter)**

LGB_AJ012_1 Forgácsoló megmunkálás
(Forgácsolás és szerszámai)

A tantárgy oktatója:

Dr. Pintér József ny. főiskolai docens C 405.

(konzultációs időpont: **CSÜTÖRTÖK 12⁰⁰ –13⁰⁰**)

Könyvtár: <http://www.sze.hu/~pinter/>

E-mail: pinter@sze.hu

Telefon: 96/613 506

LGB_AJ012_1 Forgácsoló megmunkálás (Forgácsolás és szerszámai)

A tantárgy célja:

A munkadarab-készülék-gép-szerszám-információ (MKGSI) rendszer alkotóelemeinek megismerésén keresztül sajátítják el a hallgatók forgácsoló a megmunkálási eljárások technikáit és gyártástechnológiai tervezés alapjait. A tantárgy a szerkezeti anyagok forgácsolhatósága, a forgácsolás elméletének, a forgácsolási eljárások: esztergálási műveletek, gyalulás, vésés, marás, köszörülés, befejező megmunkálási eljárások, menetmegmunkálás, fogazás szerszámainak, készülékeinek és technológiájuknak a bemutatásával megalapozza a további gyártástechnikai jellegű tantárgyakat. Az gépiparban használt forgácsolási eljárások és technológiájuk ismerete a "technológus" szakirányú mérnöki ismeretek meghatározó részét képezi.

LGB_AJ012_1 Forgácsoló megmunkálás
(Forgácsolás és szerszámai)

Előtanulmányi feltétel: *nincs*

Tantervi követelmény: *vizsga (4 kredit)*

Tervezett hallgatói terhelés:

❖ **Konzultációk: 4 alkalommal**

❖ **Önálló hallgatói munka 4 óra/hét**

FOGLALKOZÁSOK

Konzultációk időpontjai és helye:

- ❖ **2018. 10.13. (Szombat) 8:30-10:45 A2**
- ❖ **2018. 10.13. (Szombat) 11:00-13:15 A2**
- ❖ **2018. 11.17. (Szombat) 13:30-15:45 A2**
- ❖ **2016.12.01. (Szombat) 13:30-15:45 A 101**

LGB_AJ012_1 Forgácsoló megmunkálás
(Forgácsolás és szerszámai)

Kötelező irodalom:

Dr. Kodácsy János –Dr. Pintér József: Forgácsolás és szerszámai
SZE 2011. Tankönyvtár

**Dr. Szmejkál Attila – Ozsváth Péter Járműszerkezeti Anyagok és
Megmunkálások II. (Előadásanyag 2007-2008) – BME Járműgyártás
és –Javítás Tanszék, Bp.**

Dr. Pintér József Előadás anyagok ppt 2018. <http://www.sze.hu/~pinter/>

Igaz Jenő: Forgácsoló megmunkálás II/1. (A forgácsolás elmélete)
Kézirat, Tankönyvkiadó, Budapest, 1981. J 19-504

Igaz Jenő: Forgácsoló megmunkálás II/2.
(A forgácsoló megmunkálás szerszámai és készülékei);
Kézirat, Tankönyvkiadó, Budapest, 1981. J 19-505

**Igaz Jenő- Pintér József: Forgácsoló megmunkálás III. (Forgácsoló
megmunkálások) Kézirat, Tankönyvkiadó, Budapest, 1983. J 19-547**

Értékelés módja:

A félévközi hallgatói munka az önálló hallgatói feladatok alapján mérhető

Követelmény, a félév elismerésének (az aláírás megszerzésének) feltétele:

A félévközi feladat legalább elégséges (min. 15 pont) szintű kidolgozása

A félévközi feladatot a kiírásban szereplő tartalommal és formában kell elkészíteni és beadni.

A félévközi feladat végső beadási határideje:

2018. 12.01. (az utolsó Konzultáción!)

A vizsgára bocsátás feltétele:

a félévközi követelmény legalább elégséges szintű teljesítésével **az aláírás megszerzése.**

A félévközi munkát az alábbi módon vesszük figyelembe a vizsgán:

A félévközi munkával, a félévközi feladat elkészítésével megszerezhető a vizsgán értékelhető pontszám 30%-a, ehhez adódik hozzá a vizsgán nyújtott teljesítmény, amely az értékelhető érdemjegy további 70%-át teszi ki.

LGB_AJ012_1 Forgácsoló megmunkálás
(Forgácsolás és szerszámai)

A Vizsgára hozott pontszámként vesszük figyelembe a félévközi hallgatói munkával elért pontszámot (max. 30 pont). Ehhez adódik hozzá az írásbeli vizsgán szerzett pontszám (maximum 70 pont).

A Vizsgajegy elégtelen, ha a vizsgadolgozat pontszáma nem éri el a 35 pontot, még akkor is, ha a feladatokkal együtt elért együttes pontszám 50 pontnál magasabb!

A vizsgán értékelhető teljesítmény pontszámhatárai:

Jeles 87 pont felett \Rightarrow biztos alkalmazási készség!

Jó 75-86 pont között \Rightarrow alkalmazási készség!

Közepes 63-74 pont között \Rightarrow jártasság!

Elégséges 51-62 pont között \Rightarrow ismeret szint!

Elégtelen 50 pont és az alatt

LGB_AJ012_1 Forgácsoló megmunkálás (Forgácsolás és szerszámai)

A tananyag

A forgácsoló megmunkálás alapfogalmai

Szerszám **élgeometriai** rendszerek

Forgácsképződési folyamat. A forgács-képződés képlékenységtani jelenségei

Forgácsoló erő, teljesítmény

A forgácsoló megmunkálás hőjelenségei

Szerszámkopás, tribológiai jelenségek, rezgések, szerszáméltartam

Szerszámok **anyagai**

Művelettervezés, forgácsolási adatok optimalítása, költségek, katalógusok
használata. **szerszámválasztás**

Esztergálás technológiája

Marás technológiája

Furatok, furatrendszerek megmunkálása. Fúrési műveletek

Gyalulás, Vésés, Üregelés szerszámai és technológiája

Köszörülés technológiája és befejező megmunkálások

Fogazási műveletek, Profilozó és lefejtő fogazás

CNC forgácsolástechnika

Korszerű technológiai eljárások

LGB_AJ012_1 Forgácsoló megmunkálás
(Forgácsolás és szerszámai)

Az előadások PowerPoint anyagai pdf formátumban ,
valamint a kötelező irodalom tankönyvei és egyéb
segédanyagok szintén pdf. formátumban az egyetemi
oldalamon: <http://www.sze.hu/~pinter/> lesznek
elérhetőek. Ugyanitt találják meg a tantárgy
követelményeit is!

Kérdéseikkel a konzultációs időpontomban (csütörtök 12-
13 óra között) kereshetnek meg.

LGB_AJ012_1 Forgácsoló megmunkálás (Forgácsolás és szerszámai)

Amit a ZH-n, vizsgán nem érdemes csinálni...



LGB_AJ012_1 Forgácsoló megmunkálás
(Forgácsolás és szerszámai)

Inkább TANULJ! 😊

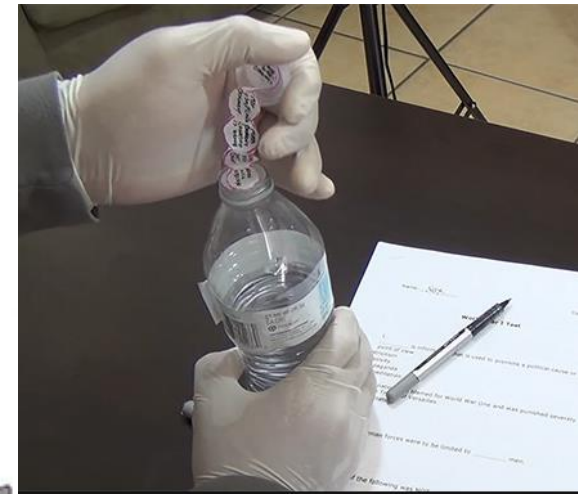


MEGÉRI???

7 db PDF 



Puskázási Módszerek Felsőfokon



**A TANANYAG ELSAJÁTÍTÁSA
EGYSZERŰBB ÉS
HASZNOSABB!**



LGB_AJ012_1 Forgácsoló megmunkálás
(Forgácsolás és szerszámai)

**KÉREM, NE FELEDJÉK, HOGY A PowerPoint
ELŐADÁS VÁZLAT NEM HELYETTESÍTI,
CSAK ÖSSZEFOGLALJA, HELYENKÉNT
KIEGÉSZITI A TANKÖNYVEKBEN
LEÍRTAKAT!**

**FONTOS ÉS ELENGEDHETETLEN A
TANKÖNYVEK HASZNÁLATA!**

Tanórai eszközök:

- A konzultációkon füzet, író- és rajzeszköz használata ajánlott!
- Az ábrákat, rajzokat lehetőleg szabad kézzel rajzolják, hogy abban gyakorlatot szerezzenek!

**Sikeres és eredményes
félétét kívánok!**

Köszönöm a figyelmet!