

### TANTÁRGYI KÖVETELMÉNYEK

**Tantárgy megnevezése:** FORGÁCSOLÓ MEGMUNKÁLÁS (FORGÁCSOLÁS ÉS SZERSZÁMAI)

**A tantárgy kódja:** LGB\_AJ012\_1;

**Szak, szakirány:** Gépgyártástechnológiai szakirány bge I-5,

**Tagozat, tanév, félév:** Levelező tagozat, 2018-2019. I. félév, (őszi szemeszter)

**Tantárgyfelelős, a tantárgy oktatója:** Dr. Pintér József ny. főiskolai docens C 405.

(konzultációs időpont: CSÜTÖRTÖK 12<sup>00</sup>–13<sup>00</sup> telefon: 96 613 506)

E-mail: pinter@sze.hu

#### A tantárgy célja:

A munkadarab-készülék-gép-szerszám-információ rendszer alkotóelemeinek megismerésén keresztül sajátítják el a hallgatók forgácsoló a megmunkálási eljárások technikáit és gyártástechnológiai tervezésük alapjait. A tantárgy a szerkezeti anyagok forgácsolhatósága, a forgácsolás elméletének, a forgácsolási eljárások: esztergálási műveletek, furatok-furatrendszerek megmunkálási műveletei, gyalulás, vésés, marás, hátraesztergált fogú marók, köszörülés, befejező megmunkálási eljárások, menetmegmunkálás, fogazás szerszámainak, készülékeinek és technológiájuknak a bemutatásával megalapozza a további gyártástechnikai jellegű tantárgyakat. Az gépiparban használt forgácsolási eljárások és technológiájuk ismerete a "technológus" szakirányú mérnöki ismeretek meghatározó részét képezi.

#### Tantárgyi jellemzők:

**Oktatott félévek száma:** 1

**Javasolt tanrendi hely:** 5. félév

**Félévi követelmény:** vizsga

**Előtanulmányi feltételek:** nincs

**Tantervi követelmény:** vizsga (4 kredit)

**Tervezett hallgatói terhelés:**

kontakt óra	konzultációs óra	önálló hallgatói munka
12	1 óra/hét (telefon)	2 óra/hét

#### Kötelező irodalom:

Dr. Kodácsy János – Dr. Pintér József: Forgácsolás és szerszámai SZE 2011. Digitális Tankönyvtár  
Dr. Szmejkál Attila – Ozsváth Péter Járműszerkezeti Anyagok és Megmunkálások II.

(Előadásanyag 2007-2008) – BME Járműgyártás és –Javítás Tanszék, Bp.

Igaz Jenő: Forgácsoló megmunkálás II/1. (A forgácsolás elmélete)  
Kézirat, Tankönyvkiadó, Budapest, 1981. J 19-504

Igaz Jenő: Forgácsoló megmunkálás II/2.  
(A forgácsoló megmunkálás szerszámai és készülékei);  
Kézirat, Tankönyvkiadó, Budapest, 1981. J 19-505

Igaz Jenő-Pintér József: Forgácsoló megmunkálás III. (Forgácsoló megmunkálások)  
Kézirat, Tankönyvkiadó, Budapest, 1983. J 19-547

Dr. Pintér József: Előadásvázlatok 2018. pdf. Elérhető: <http://www.sze.hu/~pinter/>

#### Értékelés módja:

A félévközi hallgatói munka az önálló hallgatói feladat alapján mérhető.

#### Követelmény, a félév elismerésének (az aláírás megszerzésének) feltétele:

➤ A félévközi feladat kidolgozása és határidőre történő beadása.

A fentiekben nem érintett kérdésekben értelemszerűen a **Tanulmányi és Vizsgaszabályzat**-ban leírtak szerint járunk el.

#### A vizsgára bocsátás feltétele:

A félévközi követelmények legalább elégséges szintű (a félévközi feladat min. **15 pontot** elérő) teljesítésével az aláírás megszerzése.

#### A vizsgán értékelhető teljesítmény pontszámhatárai:

A vizsgára hozott pontszámként a összesen megszerzett félévközi hallgatói munka (Feladat max. 30 pont). Ehhez adódik hozzá az írásbeli vizsgán szerzett pontszám (maximum 70 pont).

**A vizsgajegy elégtelen, ha a vizsgadolgozat pontszáma nem éri el a 35 pontot, még akkor is, ha a feladatokkal együtt elért együttes pontszám 50 pontnál magasabb!**

jeles	87	pont felett	⇒ biztos alkalmazási készség!
jó	75-86	pont között	⇒ alkalmazási készség!
közepes	63-74	pont között	⇒ jártasság!
elégséges	51-62	pont között	⇒ ismeret szint!
elégtelen	50	pont és az alatt	

<b>Konzultációk időpontjai és helye: 2018.</b>	<b>10.13. (Szombat)</b>	<b>8:30-10:45</b>	<b>A2</b>
	<b>10.13. (Szombat)</b>	<b>11:00-13:15</b>	<b>A2</b>
	<b>11.17. (Szombat)</b>	<b>13:30-15:45</b>	<b>A2</b>
	<b>12.01. (Szombat)</b>	<b>13:30-15:45</b>	<b>A101</b>

Okt. hét	Dátum	Oktatási tananyag	Előadó	Követelm. Határidők
1.	<b>2018. 10.13.</b>	Bevezetés, tantárgyi <b>követelmények</b> , ütemterv A forgácsoló megmunkálás <b>gyártásgeometriai</b> alapfogalmai. Szerszám <b>élgeometriai</b> rendszerek <b>Forgácsképződési</b> folyamat A forgácsképződés képlékenységtani jelenségei	Dr. Pintér J.	Feladat kiadása
2.	<b>10.13.</b>	<b>Forgácsoló erő, teljesítmény</b> A forgácsoló megmunkálás <b>hőjelenségei</b> <b>Szerszámkopás</b> , tribológiai jelenségek, <b>rezgések</b> <b>Szerszáméltartam</b> Szerszámok <b>anyagai</b> <b>Művelettervezés</b> , forgácsolási adatok <b>optimalása</b> költségek, katalógusok használata. <b>szerszámválasztás</b>	Dr. Pintér J.	
3.	<b>11.17.</b>	<b>Esztergálás</b> technológiája <b>Marás technológiája</b> <b>Furatok</b> , furatrendszerek megmunkálása <b>Gyalulás, vésés</b> <b>Üregelés</b> szerszámai és technológiája	Dr. Pintér J.	
4.	<b>12.01.</b>	<b>Köszörülés</b> technológiája és befejező megmunkálások <b>Fogazási</b> műveletek, profilozó és lefejtő fogazás <b>CNC</b> forgácsolástechnika Korszerű technológiai eljárások	Dr. Pintér J.	Feladat beadása
<b>A félévközi feladat végső beadási határideje: 2018. 12.01. (az utolsó Konzultáción!)</b>				

A félévközi feladatot a kiírásban szereplő tartalommal és formában kell elkészíteni és beadni. **A végső beadási határideje az utolsó Konzultáción! ). Aki nem teljesíti ezt a feltételt, az aláírás megtagadás bejegyzést kap.**

A fentiekben nem érintett kérdésekben a Tanulmányi és vizsgaszabályzatban leírtak szerint járunk el.

Győr, 2018. szeptember

.....  
Dr Pintér József  
főiskolai docens