

Gépszerkezetek számítógépes tervezése

ZH

Név:
Neptun:
Dátum:
Számítógép neve:

Készítse el a belsőkulcsnyílású D-fejű tövigmenetes csavar M16x1,5x50 - 12.9,

- alkatrész modelljét,
 - a modellen állítsa be a méretek szimbólumát az ábra szerint,
 - a belsőkulcsnyílás kúpszöge 120° legyen,
 - a menet felületet söpréssel készítse el,
- Készítsen műszaki rajzot az alkatrészről,
 - alkalmazzon megfelelő számú nézetet, metszetet, hogy az alkatrész minden részlete egyértelműen határozott legyen!

Belső kulcsnyílású D-fejű csavarok

Termékosztály: A Szilárdsági csoport: 12.9

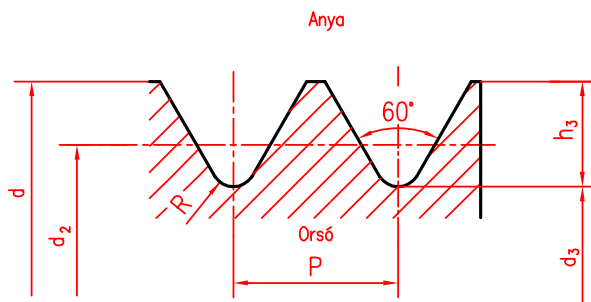
Megnevezés:
D-fejű csavar ISO 7380-M16x50-12.9

MSZ EN ISO 7380

| d | dk max | k max | s névl. | t min | r min | l -tól -ig |
|-----|--------|-------|---------|-------|-------|------------|
| M3 | 5,7 | 1,65 | 2 | 1,04 | 0,1 | 6-12 |
| M4 | 7,6 | 2,2 | 2,5 | 1,3 | 0,2 | 8-16 |
| M5 | 9,5 | 2,75 | 3 | 1,56 | 0,2 | 10-30 |
| M6 | 10,5 | 3,3 | 4 | 2,08 | 0,25 | 10-30 |
| M8 | 14 | 4,4 | 5 | 2,6 | 0,4 | 10-40 |
| M10 | 17,5 | 5,5 | 6 | 3,12 | 0,4 | 16-40 |
| M12 | 21 | 6,6 | 8 | 4,16 | 0,6 | 16-50 |
| M16 | 28 | 8,8 | 10 | 5,2 | 0,6 | 16-50 |

Az l méretsora: 6,8,10,12,16,20,25,30,35,40,45,50 mm

Metrikus ISO-finommenetek MSZ 204



Metrikus ISO-finommenetek

| Jelölés d x P | Közép- átmérő d ₂ =D ₃ | Magátmérő | |
|------------------|--|------------------------|------------------------|
| | | Orsó d ₃ | Anyá D ₁ |
| M16x1,5 | 15,026 | 14,160 | 14,376 |

| | | | |
|--------------------|------------|-------------------|---------------------|
| Névleges méret | d | Középátmérők: | $d_2 = d - 0,6495P$ |
| Menetemelkedés | P | Magátmérők: orsó | $d_3 = d - 1,2269P$ |
| Profilszög | 60° | Lekerekítés | $R = 0,1443P$ |
| Menetmélység: orsó | h_3 | Magfurat átmérője | $= d - P$ |