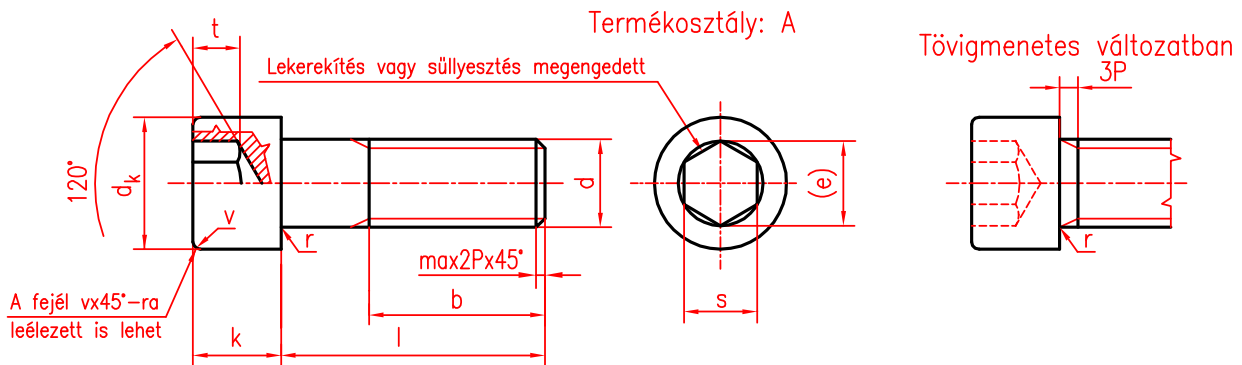


Elkészítendő az alább részletezett belsőkulcsnyílású hengeresfejű csavar M16x1,5x80 -8.8 3D-s modellje.  
Az alkatrésze kerüljön rá a sőpréssel elkészített menetfelület is!

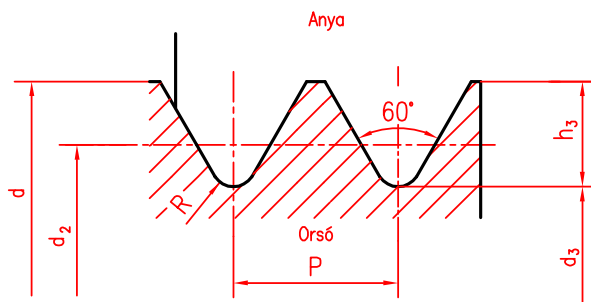
### Belsőkulcsnyílású hengeresfejű csavar

Megnevezés: Belső kulcsnyílású hengeresfejű csavar ISO 4762-M16x1,5x80-8.8



| d      | d           | dk  | k   | s     | e    | t   | r   | v   | l        | b               |
|--------|-------------|-----|-----|-------|------|-----|-----|-----|----------|-----------------|
| normál | finom menet | max | max | névl. | min  | min | min | max | -tól -ig | $l \geq (4-5)d$ |
| M16    | M16x1,5     | 24  | 16  | 14    | 16,0 | 8   | 0,6 | 1,6 | 25-160   | 44              |

### Metrikus ISO-finommenetek MSZ 204



### Metrikus ISO-finommenetek

| Jelölés<br>d x P | Közép-<br>átmérő<br>$d_2 = D_3$ | Magátmérő     |               |
|------------------|---------------------------------|---------------|---------------|
|                  |                                 | Orsó<br>$d_3$ | Anyá<br>$D_1$ |
| M16x1,5          | 15,026                          | 14,160        | 14,376        |

Névleges méret  $d$   
Menetemelkedés  $P$   
Profilszög  $60^\circ$   
Menetmélység: orsó  $h_3$

Középátmérők:  $d_2 = d - 0,6495P$   
Magátmérők: orsó  $d_3 = d - 1,2269P$   
Lekerekítés  $R = 0,1443P$   
Magfurat átmérője  $= d - P$