

# Gépszerkezetek számítógépes tervezése

## ZH

Név:  
Neptun:  
Dátum:  
Számítógép neve:

Készítse el a belsőkulcsnyílású süllyesztettfejű csavar M10x1x60 - 8.8,

a) alkatrész modelljét,

- a modellen állítsa be a méretek szimbólumát az ábra szerint,
- a belsőkulcsnyílás kúpszöge  $120^\circ$  legyen,
- a menet felületet söpréssel készítse el,
- a menetkifutás értéke 2P

b) Készítsen műszaki rajzot az alkatrészről,

- alkalmazzon megfelelő számú nézetet, metszetet, hogy az alkatrész minden részlete egyértelműen határozott legyen!

### Belső kulcsnyílású süllyesztettfejű csavarok

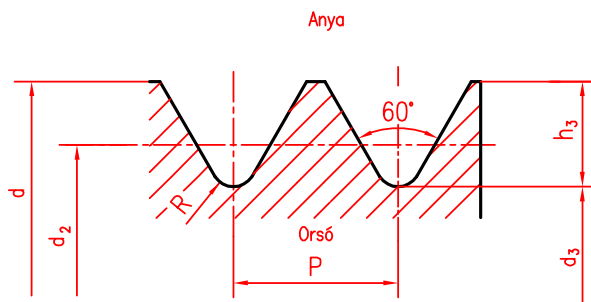
Termékosztály: A  
Szilárdsági csoportok: 8.8, 10.9, 12.9

### MSZ EN ISO 10642, DIN7991

d	dk névl.	k névl.	s névl.	t min	r min	b	l -tól -ig
M3	7	2	2	1,5	0,1	12	8-30
M4	8	2,3	2,5	1,8	0,2	14	8-40
M5	10	2,8	3	2,3	0,2	16	8-50
M6	18	3,3	4	2,5	0,25	18	8-60
M8	16	4,4	5	3,5	0,4	22	10-60
M10	20	5,5	6	4,4	0,4	26	12-70
M12	24	6,5	8	4,6	0,6	30	20-70
M16	30	7,5	10	5,3	0,6	38	30-90

Az l méretsora: 8,10,12,16,20,25,30,35,40,45,50,55,60,65,70,80,90 mm

### Metrikus ISO-finommenetek MSZ 204



### Metrikus ISO-finommenetek

Jelölés d x P	Közép- átmérő d <sub>2</sub>	Magátmérő	
		Orsó d <sub>3</sub>	Anyá D <sub>1</sub>
M10x1	9,350	8,773	8,917

Névleges méret d  
Menetemelkedés P  
Profilszög  $60^\circ$   
Menetmélység: orsó  $h_3$

Középátmérők:  $d_2 = d - 0,6495P$   
Magátmérők: orsó  $d_3 = d - 1,2269P$   
Lekerekítés  $R = 0,1443P$   
Magfurat átmérője  $= d - P$